

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ADS1020H

Вертикально-сверлильные станки предназначены для сверления отверстий, нарезки резьбы, фрезеровки в листах, фланцах и соединительных элементах, в изготовлении теплообменников, котлов, мостов, вышек и других металлоконструкций, в строительной и нефтехимической промышленности.



Благодаря высокой точности фиксации и достаточной жёсткости сверлильного шпинделя в технологическом процессе не нужна разметка и использование кондуктора, тем самым легко организуется полуавтоматическое производство, повышать эффективность сверлильной обработки.

За всеми операциями следит ЧПУ, что делает весь процесс автоматизированным.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр		Значение
Максимальные размеры деталей	Длина, мм	2000
	Ширина, мм	1000
	Толщина, мм	100
Блок сверления	Количество, шт.	1, BT40
	Диаметр отверстий, мм	32 (карбидное сверло), 50 (спиральное сверло)
	Скорость вращения шпинделя, об/мин.	30-3000 (плавная регулировка)
	Мощность двигателя шпинделя, кВт	11
	Охлаждение	Наружное, внутреннее; 64 л/мин., 1.2МПа
Перемещение по оси X	Максимальный ход, мм	2000
	Скорость перемещения, м/мин.	0-7
	Мощность сервомотора, кВт	2
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Перемещение по оси Y	Максимальный ход, мм	1000
	Скорость перемещения, м/мин.	0-7
	Мощность сервомотора, кВт	2
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Перемещение по оси Z	Максимальный ход, мм	500
	Скорость перемещения, м/мин.	0-5
	Мощность сервомотора, кВт	2.0
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Автоматический сменщик инструмента		на 5 инструментов
Функции		Сверление, нарезание резьбы, фрезеровка, маркировка
Сборщик стружки		в комплекте; скорость 1м/мин.
Давление гидросистемы, МПа		7
Мощность двигателя гидростанции, кВт		3
Количество гидравлических зажимов для заготовки, шт.		12
Количество механических зажимов для заготовки, шт.		12
Мощность двигателя стружкоудалителя, кВт		0.75
Система ЧПУ		SIEMENS 808DA
Электросистема	Количество осей под управлением ЧПУ	4
	Общая мощность, кВт	22
Температура окружающей среды, °С		0-40
Электропитание		380 В ±10%, 50 Гц ±10%

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Главный стан в сборе с автоматическим сменщиком инструмента	1
Электрическая система с системой управления	1
Гидравлическая система	1
Система стружкоудаления	1
Пневматическая система	1
Документация на русском языке	1



армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС

8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПОНЕНТОВ:

Система ЧПУ	SIEMENS (Китай)
Сервоприводы	SIEMENS (Китай)
Шпиндель	Kenturn (Тайвань)
Линейные направляющие, ШВП	HIWIN, TBI (Тайвань)
Соленоидные клапаны	ATOS (Европа)
Насосы для смазки	JUSTMARK (Тайвань)
Электрика	Schneider (Европа)



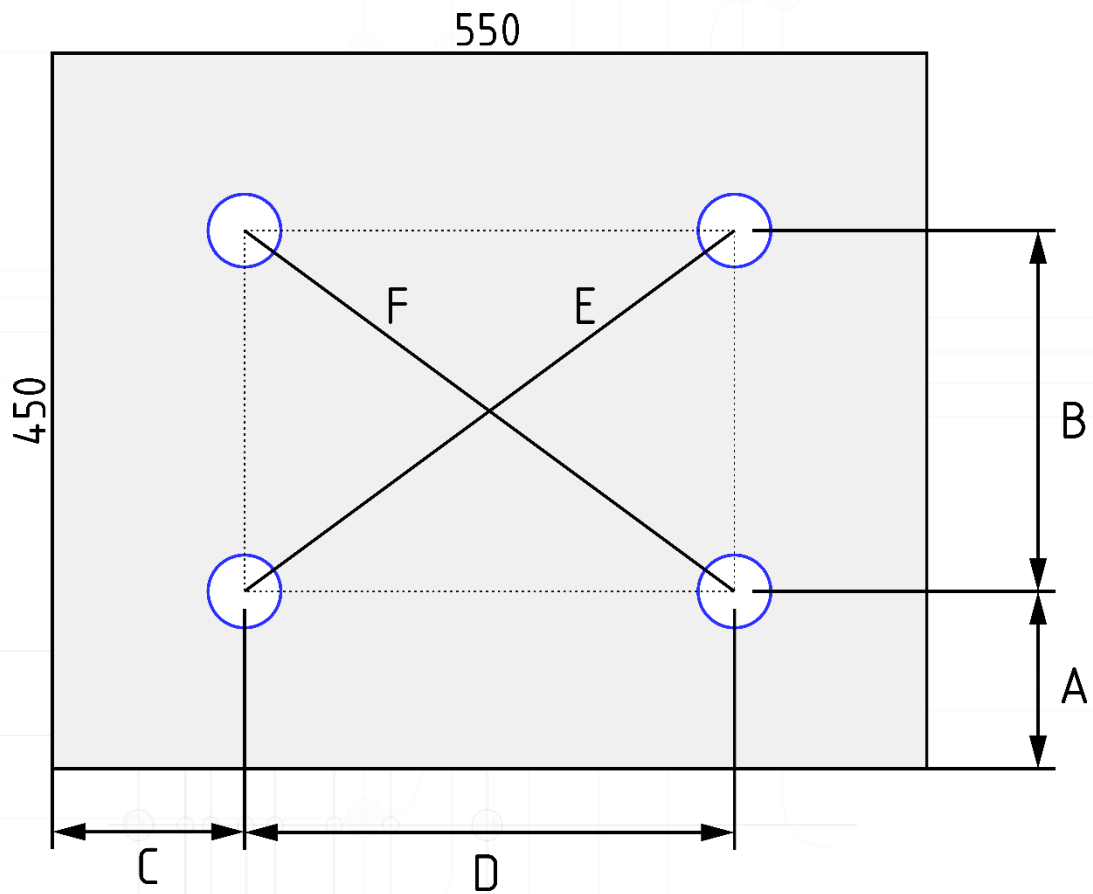


Рис. Точность расположения отверстий.

$A = \pm 0.8\text{мм}$

$B = \pm 0.3\text{мм}$

$C = \pm 0.8\text{мм}$

$D = \pm 0.3\text{мм}$

$E = \pm 0.3\text{мм}$

$F = \pm 0.3\text{мм}$

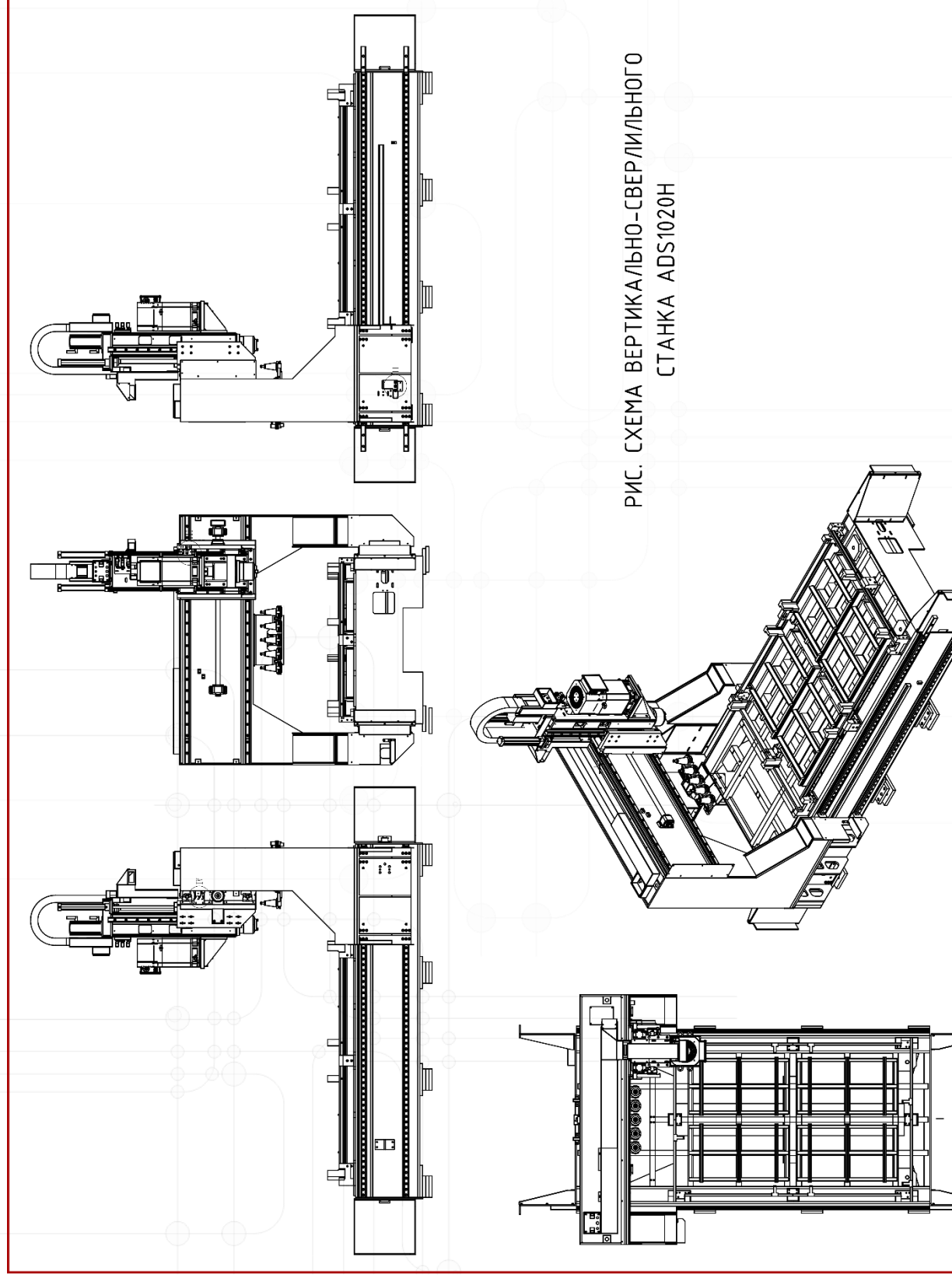


РИС. СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНОГО
СТАНКА ADS1020H