

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ADS1020

Вертикально-сверлильные станки предназначены для сверления отверстий в листах, фланцах и соединительных элементах, в изготовлении теплообменников, котлов, мостов, вышек и других металлоконструкций, в строительной и нефтехимической промышленности.



Благодаря высокой точности фиксации и достаточной жёсткости сверлильного шпинделя в технологическом процессе не нужна разметка и использование кондуктора, тем самым легко организуется полуавтоматическое производство, повышать эффективность сверлильной обработки.

За всеми операциями следит ЧПУ, что делает весь процесс автоматизированным.



ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПОНЕНТОВ:

ЧПУ	SIEMENS
Серводвигатели	SIEMENS
Сервоусилители	SIEMENS
Шпиндель	Solterra
Линейные направляющие, ШВП	HIWIN, TBI
Соленоидные клапаны	ATOS, JUSTMARK

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Главный стан в сборе	1
Электрическая система с системой управления	1
Гидравлическая система	1
Система стружкоудаления	1
Пневматическая система	1
Документация на русском языке	1



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр		Значение
Максимальные размеры деталей	Длина, мм	2000
	Ширина, мм	1000
	Толщина, мм	100
Блок сверления	Количество, шт.	1, МТ4 (МТ2, МТ3)
	Диаметр отверстий, мм	12-50
	Скорость вращения шпинделя, об/мин.	120-560 (плавная регулировка)
	Мощность двигателя шпинделя, кВт	5.5
	Охлаждение	Наружное
Перемещение по оси X	Максимальный ход, мм	2000
	Скорость перемещения, м/мин.	0-7
	Мощность сервомотора, кВт	1.5 (односторонний привод)
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Перемещение по оси Y	Максимальный ход, мм	1000
	Скорость перемещения, м/мин.	0-7
	Мощность сервомотора, кВт	1
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Перемещение по оси Z	Максимальный ход, мм	320
	Скорость перемещения, м/мин.	0-5
	Мощность сервомотора, кВт	1.0
	Точность позиционирования, мм	0.2 (на весь ход)
Сборщик стружки		в комплекте; мощность двигателя 0.4кВт; скорость 0.5м/мин.
Давление воздуха, МПа		0.4
Давление гидросистемы, МПа		7
Мощность двигателя гидростанции, кВт		3
Объем бака гидростанции, л		120
Количество гидравлических зажимов для заготовки, шт.		12
Количество механических зажимов для заготовки, шт.		12
Система управления		SIEMENS 808D
Электросистема	Количество осей под управлением ЧПУ	3
	Общая мощность, кВт	15
Температура окружающей среды, °С		10-40
Электропитание		380 В ±10%, 50 Гц ±10%
Вес, т		Около 6

8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21



армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС



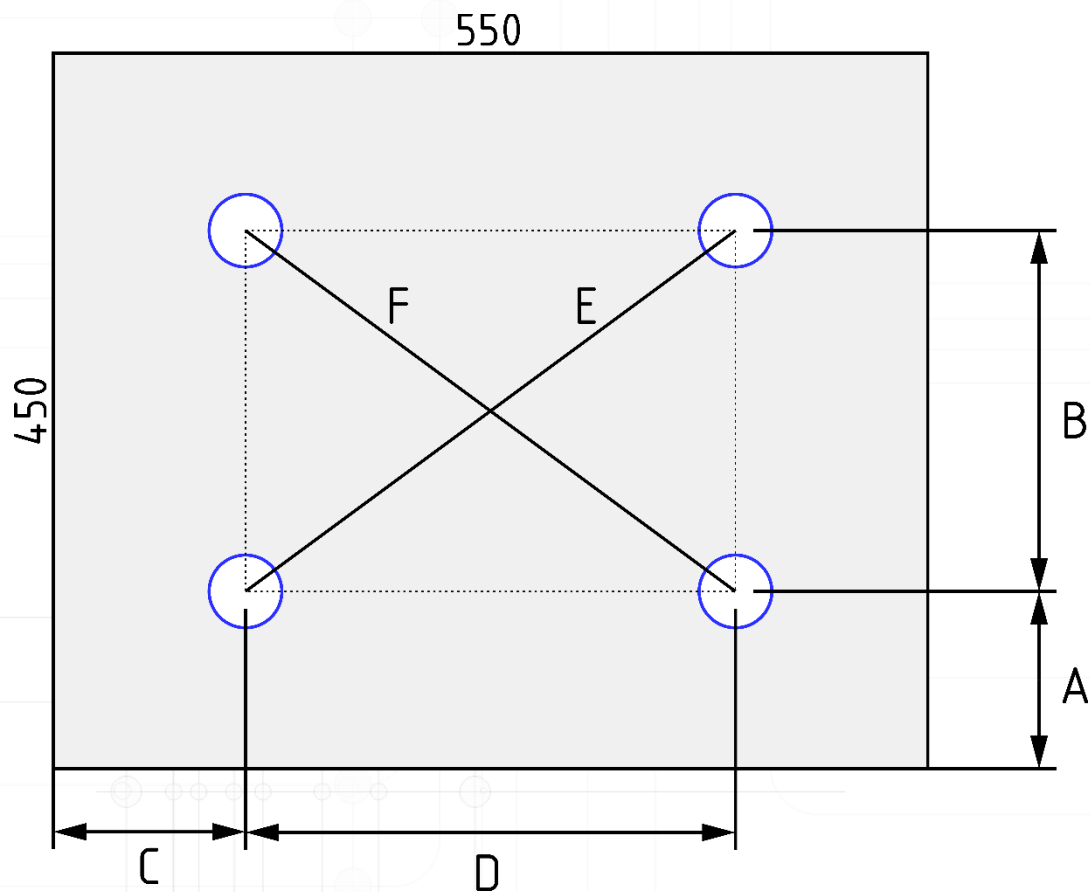


Рис. Точность расположения отверстий.

A = ±0.8мм

B = ±0.4мм

C = ±0.8мм

D = ±0.4мм

E = ±0.6мм

F = ±0.6мм



армада груп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС

8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

