ШИРОКОФОРМАТНАЯ ПОРТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ МЕТАЛЛА С ЧПУ ALS-36140 (ВОЛОКОННЫЙ ЛАЗЕР, Raycus Photonics)

Лазерный раскрой металла осуществляется без механической деформации обрабатываемого материала, а температурное воздействие лазерного излучения локализовано в узкой зоне разреза.

Эти факторы позволяют производить обработку требуемых участков изделия без воздействия на структуру остальной его части. Данный способ обработки позволяет проводить точное изготовление деталей с высоким уровнем качества поверхности реза, не требующим дальнейшей его обработки. Благодаря чему достигается высокая производительность этой технологии в сравнении с другими способами обработки металлов.

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр		Значение
Рабочая зона для листового проката, мм		**3600×14000**
Мощность волоконного лазера, Вт		**4 000, 6 000**
Точность позиционирования по осям	X, мм/м	±0.1/10
	Y мм/м	±0.1/10
Повторяемость	X, мм	±0.05
	Y , мм	±0.05
	Z , мм	±0.05
Холостые скорости	X, м/мин.	макс. 72
	Y м/мин.	макс. 72
	Z м/мин.	макс. 15
Скорость реза, м/мин.		макс. 32 (в зависимости от материала и его толщины)
Тип привода		Двусторонний, сервоприводы. Линейные направляющие и зубчатая рейка с системой автоматической смазки
Максимальная толщина реза, мм		в зависимости от мощности лазера
Уровень защиты		IP54
Интерфейс ЧПУ		Английский
Поддерживаемые форматы		DWG, DXF, AL, PLT, G code, Gerber
Электропитание		380В, 3ф., 50Гц

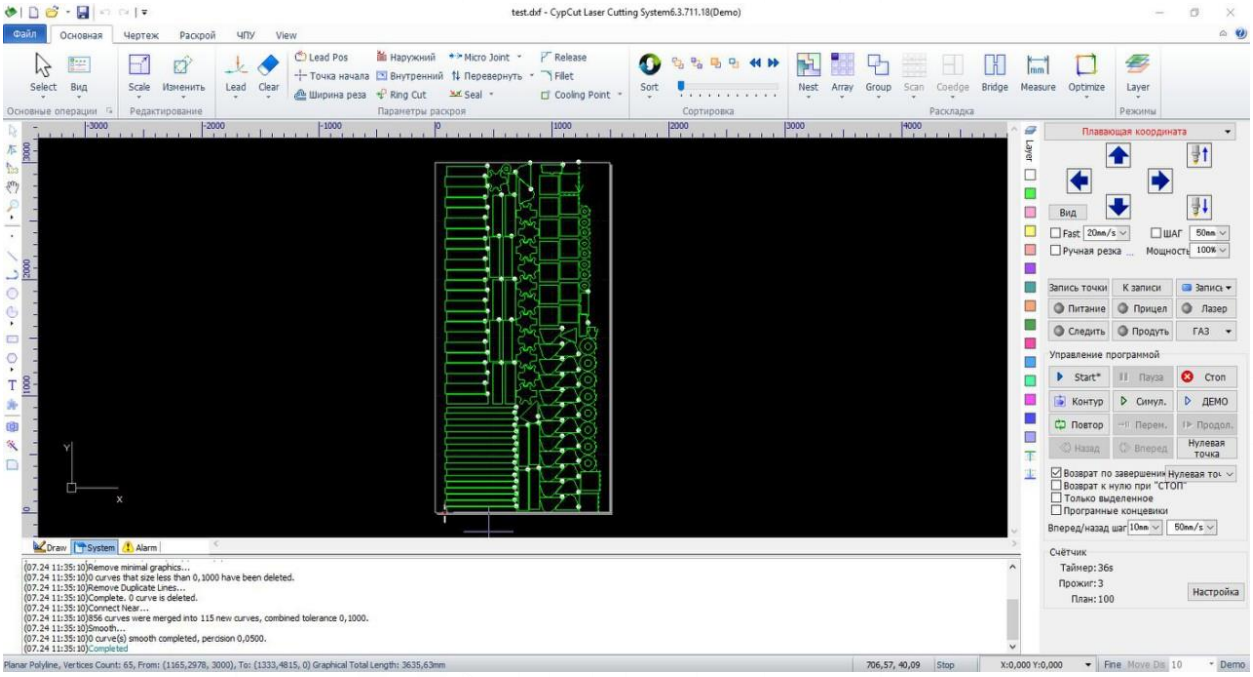
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

1. Портал в сборе с режущей головкой и т.д.
2. Высокоточные фрезерованые балки с направляющими и зубчатыми рейками, креплениями и т.д.
3. Система ЧПУ, электрическая система, кабелеукладчики и т.д.
4. Лазерный резонатор Raycus Photonics
5. Чиллер
6. Документация на русском языке

ПРОИЗВОДИТЕЛИ КОМПОНЕНТОВ:

Наименование	Бренд	Страна
Резонатор	Raycus	Китай
Лазерная головка с автофокусом	Raytools	Швейцария (завод в Китае)
ЧПУ	FS CUT (СурCUT)	Китай
Программное обеспечение	FS CUT(СурCUT)	Китай
Линейные направляющие	HIWIN	Тайвань
Серводвигатели	YASKAWA	Япония
Редукторы	SHIMPO	Япония
Пневматика	AirTAC	Тайвань
Электрика	Schneider	Франция

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21



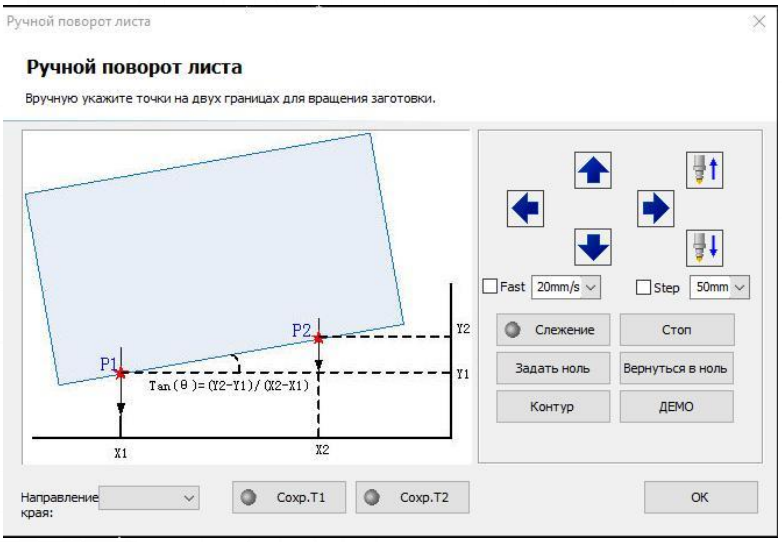
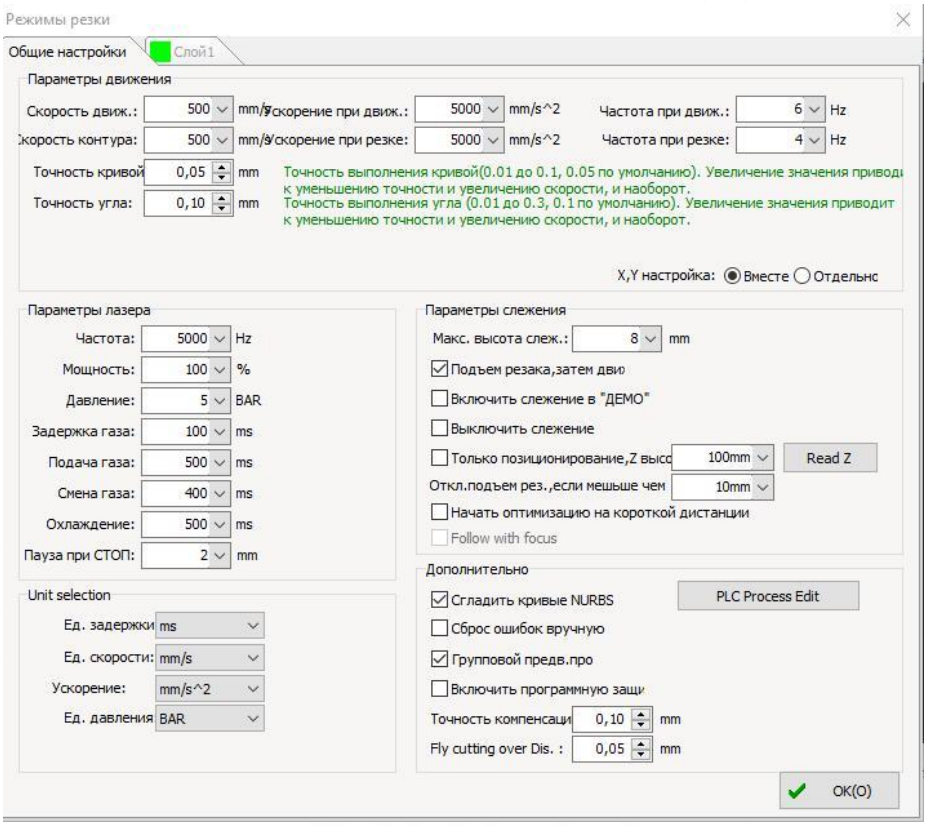


Рис. Внешний вид интерфейса.

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21



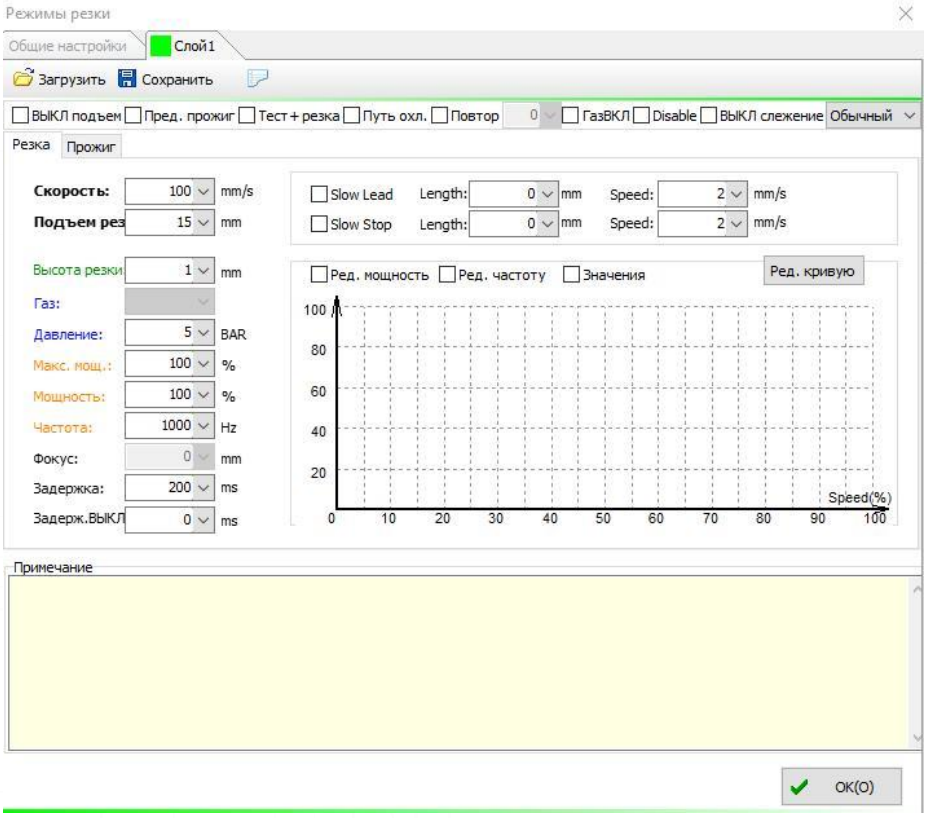


Рис. Внешний вид интерфейса.

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

Материал	Толщина, мм	500Вт	1000Вт	1500Вт	2000Вт	3000Вт	4000Вт	6000Вт
		Скорость резки, м/мин.						
Углеродистые стали	1	7.0--9.0	8.0--10	15--26	24--30	30--40	33--42	35--42
	2	3.0--4.5	4.0--6.5	4.5--7.0	4.7--6.0	4.8--7.5	5.2--8.0	6.0--8.0
	3	1.8--3.0	2.4--3.0	2.6--4.0	3.0--4.8	3.3--5.0	3.5--5.5	3.8--6.5
	4	1.3--1.5	2.0--2.4	2.5--3.0	2.8--3.5	3.0--4.2	3.1--4.8	3.5--5.0
	5	0.9--1.1	1.5--2.0	2.0--2.5	2.2--3.0	2.6--3.5	2.7--3.6	3.3--4.2
	6	0.6--0.9	1.4--1.6	1.6--2.2	1.8--2.6	2.3--3.2	2.5--3.4	2.8--4.0
	8		0.8--1.2	1.0--1.4	1.2--1.8	1.8--2.6	2.0--3.0	2.2--3.2
	10		0.6--1.0	0.8--1.1	1.1--1.3	1.2--2.0	1.5--2.0	1.8--2.5
	12		0.5--0.8	0.7--1.0	0.9--1.2	1.0--1.6	1.2--1.8	1.2--2.0
	14			0.5--0.7	0.7--0.8	0.9--1.4	0.9--1.2	1.5--1.8
	16				0.6-0.7	0.7--1.0	0.8--1.0	0.8--1.5
	18				0.4--0.6	0.6--0.8	0.65--0.9	0.65--0.9
	20					0.5--0.8	0.6--0.9	0.6--0.9
	22					0.4--0.6	0.5--0.8	0.5--0.8
	25						0.3--0.5	0.3--0.5
Нержавеющие стали	1	8.0--13	18--25	20--27	24--30	30--35	32--40	45--55
	2	2.4--5.0	7.0--12	8.0--13	9.0--14	13--21	16--28	20--35
	3	0.6--0.8	1.8--2.5	3.0--5.0	4.0--6.5	6.0--10	7.0--15	15--24
	4		1.2--1.3	1.5--2.4	3.0--4.5	4.0--6.0	5.0--8.0	10--16
	5		0.6--0.7	0.7--1.3	1.8-2.5	3.0--5.0	4.0--5.5	8.0--12
	6			0.7--1.0	1.2-2.0	2.0--4.0	2.5--4.5	6.0--9.0
	8				0.7-1.0	1.5--2.0	1.6--3.0	4.0--5.0
	10					0.6--0.8	0.8--1.2	1.8--2.5
	12					0.4--0.6	0.5--0.8	1.2--1.8
	14						0.4--0.6	0.6--0.8
	20							0.4--0.6
Алюминий	1	4.0--5.5	6.0--10	10--20	15--25	25--38	35--40	45--55
	2	0.7--1.5	2.8--3.6	5.0--7.0	7--10	10--18	13--25	20--30
	3		0.7--1.5	2.0--4.0	4.0--6.0	6.5--8.0	7.0--13	13--18
	4			1.0--1.5	2.0--3.0	3.5--5.0	4.0--5.5	10--12
	5			0.7--1.0	1.2--1.8	2.5--3.5	3.0--4.5	5.0--8.0
	6				0.7--1.0	1.5--2.5	2.0--3.5	4.0--6.0
	8				0.6--0.8	0.7--1.0	0.9--1.6	2.0--3.0
	10					0.4--0.7	0.6--1.5	1.0--2.0
	12					0.3-0.45	0.4--0.6	0.8--1.4
	16						0.3--0.4	0.6--0.8
	20							0.5--0.7

Таблица. Толщина реза металлов в зависимости от мощности лазера.

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

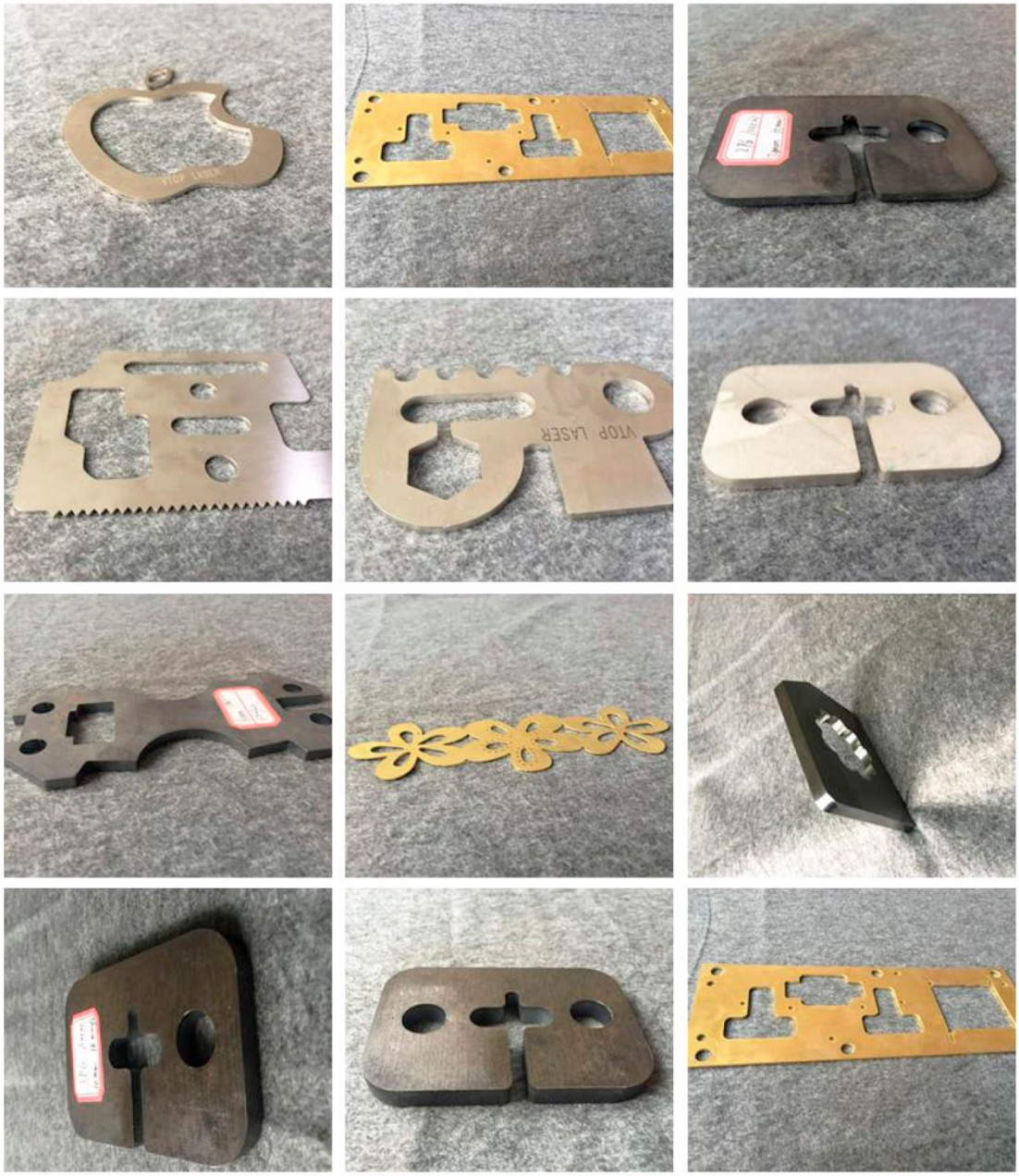


Рис. Образцы реза.

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

ПРИЛОЖЕНИЕ. ПРИМЕРЫ РАБОТ

Миасс, «СЕВЕР»

Станок лазерной резки листа и труб с ЧПУ. Волоконный лазер 1000Вт (IPGPhotonics)
Рабочая зона 1500х3000мм, диаметр труб 30-220мм, сечение профильных труб 30х30-150х150мм.

армада групп
СТАНКИ. ОСНАСТКА. СЕРВИС
8 800 101 63 21
8 3513 26 46 21

Миасс, «Уральский завод спецтехники»

Станок лазерной резки листа и труб с ЧПУ. Волоконный лазер 1000Вт (IPGPhotonics)

Рабочая зона 2000х6000мм, сменный стол, кабинетная защита.

армада групп
8 800 101 63 21